

Le vide industriel et les centrales de vide dans l'agroalimentaire, la production, l'emballage ...

Durée :
2 jours / 14 heures

Dates :
11 / 12 décembre 2012

Lieu : SFV Paris

Prix :
Adhérent 710 €
Non adhérent 810 €

Niveau : I - II - III

TP : 30 %

Documents :
Texte des cours

Animateur :
Jean-Marie Clay
Ingénieur
jean-marie.clay@oerlikon.com

V5

OBJECTIFS Ce cours s'adresse aux personnels de développement, production et maintenance.

Cette formation à 70 % théorique et 30 % pratique ne nécessite aucune connaissance particulière.

Elle a pour but d'expliquer et de montrer les différentes techniques de génération et d'utilisation du vide dans l'industrie.

D'expliquer et montrer les principes de fonctionnement des différents composants utilisés dans les techniques du vide utilisées : les pompes à joints d'huile et pompes sèches, Roots et appareils de mesures.

Mise en évidence des problèmes engendrés par l'humidité et les solutions à mettre en œuvre.

Un point particulier sera fait sur le principe de fonctionnement des centrales de vide simple ou double flux et de leurs avantages par rapport aux systèmes de vide traditionnels.

MATÉRIEL MIS EN ŒUVRE PENDANT LA FORMATION

- Cloche à vide transparente
- Pompe à palettes mono-étagée
- Pompe à palettes bi-étagée
- Pompe Roots
- Appareils de mesure de vide type à membrane et Pirani



PROGRAMME

- Introduction : le vide dans l'industrie
- Qu'est ce que le vide et que peut-on en faire ?
- Comment faire le vide ?
- Mesure et unités de mesure du vide
- Les différents types de pompes utilisées dans le vide primaire : pompes à joints d'huile, pompes sèches
- Le comportement des pompes à vide en milieu humide
- Le lest d'air, pourquoi et comment
- Les centrales de vide simple et double flux
- Influence des canalisations sur le temps de descente en vide
- Critères de choix des pompes à vide
- Les accessoires de raccordement